TDV INDUSTRIES

PROTECTION

GUIDE **PRODUIT**

QUI SOMMES-NOUS ?

150 ANS D'HISTOIRE EN BREF

La création de TDV Industries remonte à 1867, lorsque les familles Coisne et Lambert décident de s'associer pour créer une usine textile à Armentières, dans le Nord de la France.

1914 : Le début de la guerre va venir perturber l'activité de l'usine puisqu'elle sera occupée pendant que les fils seront mobilisés au front. Les pères (deuxième génération) vont alors installer une usine de fortune à Choisy qui fonctionnera jusqu'en 1920. A cette époque les tissus fabriqués par TDV Industries sont utilisés par les industriels caoutchoutiers comme Michelin, Hutchinson pour la fabrication de leurs produits pneumatiques. Après l'achat d'une usine à Saint-Quentin dans le Vermandois (Nord de la France), les prémices d'un second conflit mondial se font sentir. C'est à Laval en Mayenne que s'installent définitivement les Textiles du Vermandois, rebaptisés ainsi en hommage à l'usine de St-Quentin.

En 1952, avec l'arrivée de nouvelles machines, TDV Industries va ajouter au tissage, un atelier de filature, de teinture et enfin d'apprêtage.

TDV Industries devient ainsi complètement autonome dans la fabrication de tissus en intégrant sur un seul et même site les 4 étapes de fabrication et c'est ce qui a longtemps fait le positionnement gagnant de TDV Industries.

Les années 80 sont stratégiques pour TDV Industries qui ne cesse d'investir dans l'outil de production. Pour pouvoir suivre le rythme de la mondialisation, et surmonter la crise européenne du textile, TDV Industries décide de se

séparer de la confection (entre temps intégrée) pour se concentrer sur la fabrication de tissus pour habiller les personnels, civils ou militaires.

Arrivent les années 2000 et un nouveau paradigme : les attentes écologiques et sociales augmentent tandis que les ressources naturelles diminuent. Consciente des impacts environnementaux et humains de la filière textile, TDV Industries s'est engagé dès 2009 dans différentes actions pour limiter ses impacts : utilisation de coton biologique et équitable à impact hydrique nul, de fibres bio-sourcées (lin, chanvre) ou recyclées (polyester), intégration de l'outil industriel (tissage + teinture + impression + finition sur un même site en France évitant transports et emballages entre chaque étape de fabrication), recyclage oure-

valorisation de ses déchets, et aujourd'hui fabrication de tissus composés de matériaux issus de vêtements en fin de vie. L'entreprise est pionnière dans la proposition de solutions textiles responsables et éco-circulaires.

TDV Industries n'a pas attendu que la législation impose un devoir de vigilance et de transparence et s'est engagé à agir tout comme à rendre des comptes : rapport RSE, Agenda 21, calculateur environnemental, affichage sociétal, compensation, adhésion au Global Compact.

La transparence passe également par les labellisations Oekotex, Fairtrade, GOTS-Ecocert (coton bio). TDV Industries se donne pour ambition d'entraîner l'en

semble de la filière textile de produire de façon plus responsable et durable.

La 5ème génération des familles Coisne et Lambert est actuellement aux commandes de l'entreprise, représentée par Christophe Lambert. La 6ème génération se met en place avec l'arrivée de Paul Devilder (branche Coisne) à compter de janvier 2019.

Côté produits TDV Industries maintient le virage vers la fabrication de tissus de plus en plus techniques et fonctionnels en étoffant ainsi sa gamme de produits PROTECTIVE et INDUSTRIAL, intègre une unité d'impression et met en œuvre des matières de plus en plus pointues comme les aramides ou d'autres fibres techniques.

TDV Industries a accéléré son orientation vers des textiles plus techniques et fonctionnels dès 2015. En effet les marchés, qu'ils soient civil ou militaire, sont demandeurs de solutions textiles toujours plus innovantes : des poids plus légers mais des performances plus élevées, des propriétés combinées sans compromis possible sur le confort ou la durabilité… TDV Industries anticipe déjà la prochaine révolution industrielle qui sera textile et dessine les contours des textiles du futur. Confort thermique, tissus d'alerte, tissus auto-nettoyants, tissus à faible teneur en formol, tissus pluri-fonctionnels, tissus connectés à forte teneur en big-data sont les mots-clefs de notre motto « textile 3.0 » : 3 pour big-data inside, connecté et tactile ; 0 pour 0 risque, 0 carbone, 0 déchet. Nous commençons à écrire nos 150 prochaines années.

1867

Implantation d'une usine de tissage, dans le nord de la France par les familles Coisne & Lambert. Après le rachat d'une entreprise de textile basée dans la région du Vermandois, l'entreprise est appelée Textiles du Vermandois

1920

Suppression de la production de tissus tissés pour les pneus et orientation vers le marché des vêtements de travail

1938

Relocalisation à Laval en Mayenne. Textile du Vermandois devient TDV Industries

1952

TDV Industries devient 100 % intégrée avec filature, tissage, teinture et finition

2000

Prise de conscience écologique, engagement social et diversification vers les tissus techniques fonctionnels

2015

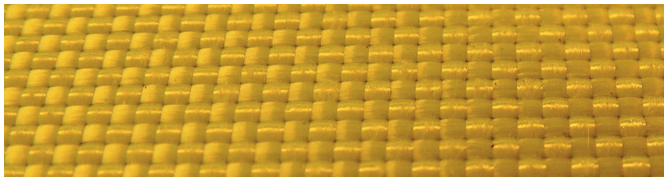
Repositionnement sur des solutions textiles plus fonctionnelles et techniques

2019

La 6ème génération d'actionnaires est arrivée à la tête de TDV Industries. Intégration d'un outil d'impression.

MATÉRIAUX

LES MEILLEURS MATÉRIAUX ASSOCIÉS À NOTRE SAVOIR-FAIRE
POUR AMÉLIORER VOS PERFORMANCES



Aramide

Appelée également polyamide aromatique, la fibre aramide est une fibre synthétique possédant des propriétés mécaniques performantes ainsi qu'une excellente résistance à la chaleur (jusqu'à 200 – 300°C). Elle ne s'enflamme ni ne fond ; on dit d'elle qu'elle est un « non-feu inhérent ». Selon la chaîne moléculaire nous parlerons ou de méta-aramide ou de para-aramide ; la seconde, moins utilisée, présente en plus des performances exceptionnelles à la coupure. Leur petit point faible, quand elles ne sont pas « teint masse » c'est la résistance des coloris aux UV. Les fibres aramides sont donc utilisées dans des tissus qui doivent allier légèreté, souplesse et tenue très performante à la flamme et à la chaleur.

Modacrylique

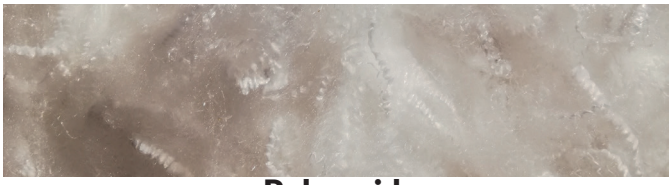
Le modacrylique est une fibre synthétique légère, isolante et qui fond sans brûler. Elle est donc utilisée comme « non-feu inhérent », souvent en association avec d'autres fibres pour renforcer son comportement au boulochage.

Viscose FR

La viscose FR est une fibre obtenue chimiquement à partir de fibres de bois (cellulose,...) elle a été traitée pour offrir des propriétés non-feu inhérentes.

Polyester

Le polyester est une fibre synthétique légère qui retient peu l'eau ; il est donc souvent utilisé en mélange à d'autres matières pour faciliter l'entretien des tissus, qui sèchent ainsi plus vite. La fibre polyester est résistante dans le temps comme aux produits chimiques. Il reste toutefois facilement inflammable. Depuis plusieurs années, TDV Industries utilise en partie du polyester recyclé pour limiter l'impact de sa fabrication.



Polyamide

Le polyamide est une fibre synthétique légère qui possède d'excellentes performances mécaniques ; elle est souvent utilisée en mélange avec d'autres matières textiles pour renforcer la performance à l'abrasion et à la déchirure des tissus. Le polyamide se chargeant très peu en eau, il est un allié intéressant dans un tissu qui doit pouvoir sécher rapidement.

Coton

Le coton est une fibre naturelle qui apporte confort, chaleur et résistance à un tissu. Elle est particulièrement adaptée aux tissus en contact direct avec la peau car la fibre est douce, non allergisante et absorbe l'humidité. Consciente de l'impact écologique de la culture de cette fibre naturelle, TDV Industries a fait le choix de sourcer depuis une vingtaine d'années des cotons bio-équitables (avec impact hydrique faible voire nul) ou d'origine européenne.

Viscose

La fibre de viscose est une fibre artificielle obtenue chimiquement à partir de fibres de bois (cellulose) ; la fibre est respirante et donne un aspect souple et soyeux aux étoffes, ce qui lui vaut son surnom de « soie artificielle ».

Fibres Antistatiques

On devrait plutôt parler de fibres conductrices (de l'électricité) qui ont le pouvoir de dissiper les décharges électrostatiques. Elles peuvent être synthétiques (base polyamide, polyester...) avec une gaine ou une âme, argent, cuivre, ou encore 100% métalliques (acier inoxydable).

NORMES & FONCTIONS

POUR UNE PROTECTION ADAPTÉE CONTRE LES RISQUES

Les tissus **haute-visibilité** sont employés dans des vêtements qui permettent aux personnes d'être aussi visibles que possible sur leur lieu de travail. Cette visibilité doit être à 360°. Les propriétés haute-visibilité, comme les coloris de contraste, sont certifiés par la norme **EN 20471** autant pour les tissus que pour les vêtements de protection. Jaune, orange et rouge sont les 3 coloris haute visibilité officiels et tous les coloris haute-visibilité produits par TDV Industries répondent aux exigences de la norme **EN 20471** après 50 lavages industriels **ISO 15797** à 75°C.

Protection contre la chaleur et les flammes :

Les tissus « flame retardant » (FR) ou non-feu et les vêtements sont conçus pour protéger les personnes en contact avec les flammes et la chaleur de blessures ou de brûlures. La partie du tissu non-feu en contact avec la flamme peut carbonniser évitant ainsi sa propagation. Selon les conditions de travail ou les secteurs industriels, différentes normes peuvent s'appliquer.

EN 14116 (protection contre la chaleur et les flammes) classe la propagation de la flamme en 3 catégories, de l'indice 1, le moins exigeant, à l'indice 3, le plus exigeant.

Indice 1	Indice 2	Indice 3
Pas de flamme ou de trou qui atteignent le haut du tissu	Pas de flamme ou de trou qui atteignent le haut du tissu	Pas de flamme ou de trou qui atteignent le haut du tissu
Pas de débris enflammés	Pas de débris enflammés	Pas de débris enflammés
Pas d'incandescence résiduelle	Pas d'incandescence résiduelle	Pas d'incandescence résiduelle
x	Pas de formation de trous	Pas de formation de trous
x	x	Pas de flamme persistante> 2s

EN 11611 gère la protection contre les flammes et la chaleur pendant le soudage et les techniques connexes et identifie 2 niveaux de risque :

- **Classe 1** : risques faibles (> 15 gouttes et faible chaleur radiante)
- **Classe 2** : risques élevés (> 25 gouttes et forte chaleur radiante)

Pour les deux niveaux de risque, le tissu ne doit pas s'enflammer, aucun trou ne doit se former et les débris enflammés ou fondus sont exclus et il ne doit pas y avoir de post-incandescence.

EN 11612 régit la protection contre la chaleur et les flammes dans le milieu industriel (soudage exclus). 5 critères sont contrôlés :

> Exigences liées à la propagation de la flamme A1 (méthode A) ou A2 (méthode B) : pas de flamme + pas de trou + pas de résidu fondu + pas de débris enflammés ou fondus + pas d'incandescence

> Chaleur convective du niveau le plus faible B1, au plus élevé B3

> Chaleur rayonnante du niveau le plus faible C1, au plus élevé C4

> Projections d'aluminium en fusion du niveau le plus faible D1, au plus élevé D3

> Projections de fer en fusion du niveau le plus faible E1, au plus élevé E3

> Chaleur de contact du niveau le plus faible F1, au plus élevé F3

Protection contre les projections de produits chimiques liquides ou les éclaboussures d'eau/huile

La norme **EN 13034** s'applique aux vêtements de protection (dits de type 6 pour les combinaisons ou de type PB6 pour les vêtements qui ne couvrent que partiellement le corps) contre les risques faibles et moyens de contact avec les produits chimiques liquides (par exemple projection accidentelle ou vaporisation légère). La répulsion aux liquides (mini niveau 3) et la perméabilité (au moins niveau 2) sont requis pour le que vêtement de protection passe la norme. Les tissus TDV Industries certifiés **EN13034** ont été testés avec H2SO4 @ 30% et NaOH @ 10%.

NORMES & FONCTIONS

POUR UNE PROTECTION ADAPTÉE CONTRE LES RISQUES

Protection contre les projections phytosanitaires

La norme **ISO 27065** s'applique aux vêtements de protection destinés aux personnes en contact ou manipulant des produits phytosanitaires (pesticides). 3 niveaux de protection ont été définis :

> Niveau 1 (C1) : risque potentiel faible / pas de manipulation mais contact indirect en cas de re-entrée sur une surface traitée

> Niveau 2 (C2) : risque moyen à élevé / dans le cas de manipulation des produits phytosanitaires

> Niveau 3 (C3) : risque élevé / lors de la manipulation de produits phytosanitaires concentrés ou lors de contact direct (opérations de pulvérisation). Dans la plupart de ces cas, une combinaison étanche et à usage unique est requise pour couvrir les risques.

Les solutions proposées par TDV Industries couvrent les risques de niveau C1 et C2.

La norme **CEI 61482-2** couvre les vêtements de protection utilisés dans des environnements « haute tension » et destinés à protéger des risques thermiques provoqués par un arc électrique (dont les brûlures de second degré). Il y a 2 classes de protection (méthode box test / arc fermé) :

Classe 1 : 4 kA Classe 2 : 7 kA

On dit d'un vêtement qu'il passe la norme **CEI 61482-1-2** si selon l'ampérage, après lavage, et dans la méthode arc fermé (box test) on ne constate ni face intérieure du vêtement fondue, ni trou supérieur ou égal à 5 mm et aucune incandescence au-delà de 5 secondes. Le tissu doit également répondre aux exigences de la courbe de Stoll.

La valeur ATPV (ou EBT50) correspond à la résistance (valeur) électrique de l'arc ouvert. Elle est exprimée en calories (cal) par centimètres carrés qui correspond aux calories que le tissu est en capacité d'absorber. **CEI 61482-1-1**

La norme **EN 1149-5** mesure les propriétés électrostatiques d'un textile ou d'un vêtement. Les décharges électrostatiques générées peuvent provoquer chocs inconfortables, incendies mais aussi explosions.

Elle comporte 3 méthodes (parties) :

> Partie 1 (EN 1149-1) mesure la résistivité de surface

> Partie 2 (EN 1149-2) mesure la résistance transversale

> Partie 3 (EN 1149-3) mesure la dissipation de la décharge électrostatique

Autres fonctionnalités disponibles en option :

Déperlance à l'eau : un traitement spécial est appliqué au tissu pour lui conférer des propriétés déperlantes (à l'eau) sans toutefois le rendre imperméable. Pour une performance durable, la réimprégnation est nécessaire. La procédure préconisée est disponible sur demande.

Déperlance à l'huile : un traitement spécial est appliqué sur le tissu pour lui conférer une capacité à repousser les huiles (hormis les graphites) et éviter qu'il ne les absorbe, en particulier lorsque celui-ci contient du polyester qui est oléophile. Le traitement « déperlance aux huiles » augmente la détachabilité d'un tissu lors du lavage. Pour une performance durable, la réimprégnation est nécessaire. La procédure préconisée est disponible sur demande.

Déperlance à l'eau et à l'huile (hydro-oléo) : une finition spéciale est appliquée sur le tissu et qui combine déperlance à l'eau et déperlance à l'huile pour obtenir les propriétés citées ci-avant. Pour une performance durable, la réimprégnation est nécessaire. La procédure préconisée est disponible sur demande.

Réflectance infra-rouge : grâce à l'emploi d'un polyester spécifique chargé en carbone, le tissu devient invisible aux infra-rouges ; très pratique quand on veut rendre impossible la détection de nuit.

ULTRAB : est une impression par points appliquée sur le tissu et qui confère des performances exceptionnelles en termes d'abrasion (jusqu'à 500 000 cycles).

VUE D'ENSEMBLE

GAMME PROTECTION

PRODUIT	POIDS gr/m²	COMPOSITION		FONCTIONNALITÉS
MULTINORMES				
SECURISOFT 200	205	70% modacrylique 20% viscose	9% polyamide 1% antistatique	
SECURISOFT 230	230	70% modacrylique 20% viscose	9% polyamide 1% antistatique	
SECURIPACK 3/260	260	69% modacrylique 30% viscose	1% antistatique	
SECURIPACK 1/280	280	66% coton FR 33% PES	1% antistatique	
SECURIPACK 5/290	290	80% coton FR 19% polyamide	1% antistatique	
SECURISTAT NG	300	79% coton FR 20% PES	1% antistatique	
SECURIPACK 2/320	330	54% modacrylique 45% coton	1% antistatique	
EUREKASTAT	360	64% coton FR 35% PES	1% antistatique	
SECURITHØR	380	52% PES FR 26% modacrylique	21% coton 1% antistatique	
NON FEU INHÉRENT				
SKINFIRE	130	50% aramide	50% viscose FR	/
FYERS 195	195	75% méta-aramide 23% para-aramide	2% antistatique	/
Securi-T 195 POL	195	93% méta-aramide 5% para-aramide	2% antistatique	/
Securi-T 220 POL	220	93% viscose FR 5% aramide	2% antistatique	/
Securi-T AS 240	240	40% méta-aramide 34% modacrylique	25% coton 1% antistatique	
SYLVATECH 340	340	64% viscose FR 35% aramide	1% antistatique	
TRAITÉ NON FEU				
VT1 FR	270	100% coton FR		
SECURIFLAM S310	340	100% coton FR		
SECURISTEEL	345	80% coton FR	20% PES	
EUREKA C360	370	65% coton FR	35% PES	
SECURIFLAM 450	450	100% coton FR		

VUE D'ENSEMBLE

GAMME PROTECTION

PRODUIT	POIDS gr/m²	COMPOSITION		FONCTIONNALITÉS
HAUTE VISIBILITÉ				
HIGHLANDS	240	67% PES	33% coton	
X-MAINE 260 HV	260	70% PES 27% coton	3% EOL	
HELVETYS	270	70% PES	30% coton	
FLUOLINE 270 50/50	270	50% PES	50% coton	
FLUOLINE 270+67/33	270	67% PES	33% coton	
FLUOLINE 300 55/45	300	55% coton	45% PES	
ANTISTATIQUE				
FLUOLIGHT	240	75% PES 24% coton	1% antistatique	
VELYSTAT	240	66% PES 33% coton	1% antistatique	
SECURISPARK	250	98% coton FR	2% antistatique	
FLUOSTAT NG	270	52% PES 47% coton	1% antistatique	
SuperMAINESTAT	300	64% coton 35% PES	1% antistatique	
PRODUITS PHYTOSANITAIRES ET CHIMIQUES				
RAIDER+	180	60% coton	40% PES	
RPCH 210 +	210	67% coton	33% PES	
HIGHLANDS	240	67% PES	33% coton	
VELYS +	240	65% coton	35% PES	
S250	250	65% coton	35% PES	
EVEREST+	290	65% PES	35% coton	
SuperMAINE+	300	65% coton	35% PES	

Attention :

Les données générales et les données liées aux normes ne sont pas contractuelles.

MULTINORMES

GAMME PROTECTION

SECURISOFT 200

Sergé 3/1 | 205 gr/m² | 150 cm | 70% modacrylique - 20% viscose - 9% polyamide - 1% antistatique

EN14116 (indice 3), EN 11612 (A1 B1 C1), CEI 61482-1-2 (classe 1), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)

SECURISOFT 230

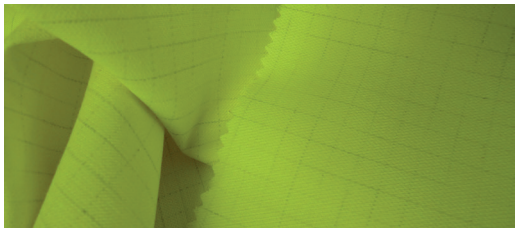
Sergé 2/1 | 230 gr/m² | 150 cm | 70% modacrylique - 20% viscose - 9% polyamide - 1% antistatique

EN14116 (indice 3), EN 11612 (A1 B1 C1) CEI 61482-1-2 (classe 1), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)

SECURIPACK 3/260

Sergé 3/1 | 260 gr/m² | 150 cm | 69% modacrylique - 30% viscose - 1% antistatique

EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)



SECURIPACK 1/280

EN STOCK

Coloris standard :

Jaune HV | Orange 0254 | Rouge Rubis 0865 | Gris Convoi 0255 | Bleu Glacier 1142 | Bleu Marine 0280

Satin 4 | 280 gr/m² | 150 cm | 66% coton FR - 33% PES - 1% antistatique

EN 20471 (jaune), EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E2 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 11,6 cal), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)

SECURIPACK 5/290

Satin 4 | 290 gr/m² | 150 cm | 80% coton FR - 19% polyamide - 1% antistatique

EN 11611 (Classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E3 F1), EN 1149-5 (EN 1149-3), CEI 61482-1-2

MULTINORMES

GAMME PROTECTION

SECURISTAT NG

EN STOCK

Croisé 2/2 | 300 gr/ m² | 150 cm | 79% coton FR - 20% PES - 1% antistatique

Coloris standard :

Jaune HV | Orange 0254 | Gris Convoi 0255 | Bleu Royal 0244 | Bleu Marine 0280

EN 20471 (jaune), EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E2 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 11,4 cal), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)

SECURIPACK 2/320

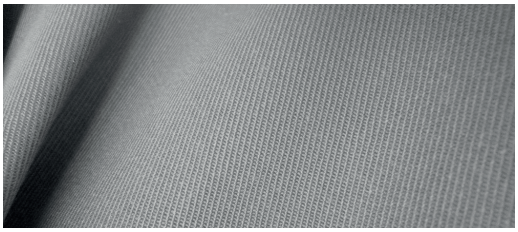
EN STOCK

Satin 4 | 330 gr/m² | 150 cm | 54% modacrylique - 45% coton - 1% antistatique

Coloris standard :

Rouge Empire 1156 | Gris Convoi 0255 | Bleu Royal 0244 | Bleu Noir 0388

EN 20471, EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E2 F1), EN 61482-2 (ATPV 11 cal, classe 1), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)



EUREKASTAT

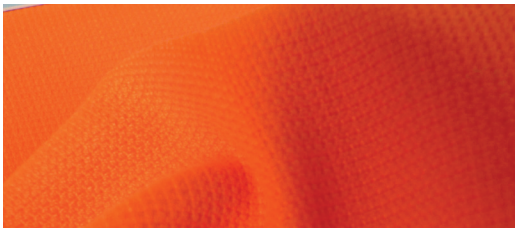
EN STOCK

Croisé 2/2 | 360 gr/m² | 150 cm | 64% coton FR - 35% PES - 1% antistatique

Coloris standard :

Jaune HV | Orange 0254 | Rouge Rubis 0865 | Gris Convoi 0255 | Bleu Royal 0244 | Bleu Marine 0280

EN 20471 (jaune), EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 A2 classe 1), EN 11612 (A1 A2 B1 C1 E3 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 14 cal), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)



SECURITHØR

EN STOCK

Double face | 380 gr/m² | 150 cm | 52% PES FR - 26% modacrylique - 21% coton - 1% antistatique

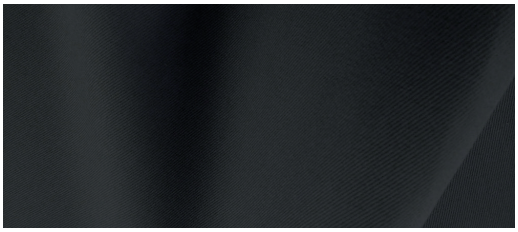
Coloris standard :

Orange HV | Rouge HV 0432 | Gris Coal 2102 | Bleu Navy 0027

EN 20471 (orange, rouge), EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 2), EN 11612 (A1 B1 C1 E2 - 5 lavages à 75°C -, F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 9,9 cal), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 2 et 3)

NON FEU INHÉRENT

GAMME PROTECTION



SKINFIRE

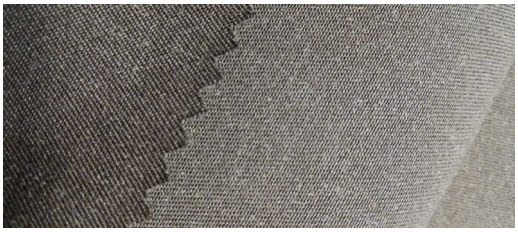
Toile | 130 gr/m² | 150 cm | 50% aramide - 50% viscose FR

FYERS 195

Sergé 2/1 rip-stop | 195 gr/m² | 150 cm | 75% meta-aramide - 23% para-aramide - 2% antistatique

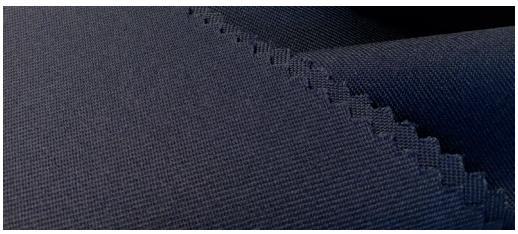
Securi-T 195 POL

Type chevron | 195 gr/m² | 150 cm | 93% meta-aramide - 5% para-aramide - 2% antistatique



Securi-T 220 POL

Sergé 2/1 | 220 gr/m² | 150 cm | 93% viscose FR - 5% aramide - 2% antistatique



Securi-T AS 240

EN STOCK

Coloris standard :

Bleu Outremer 0550 | Gris Coal 2102

Sergé 2/1 | 240 gr/m² | 150 cm | 40% meta-aramide - 34% modacrylique - 25% coton - 1% antistatique

EN 14116 (indice 3), EN 11611 (classe 1), EN 11612 (A1 A2 B1 C1 E1 F1), EN 13034 (classe 3), EN 1149-5 (EN 1149-3), CEI 61482-1-2 (classe 1)

SYLVATECH 340

Sergé 2/1 | 340 gr/m² | 150 cm | 64% viscose FR - 35% aramide - 1% antistatique

EN 11612 (A1 B1 C1), EN 1149-5 (EN 1149-3)

TRAITÉ NON FEU

GAMME PROTECTION

VT1 FR

Sergé 3/1 | 270 gr/m² | 150 cm | 100% coton FR

EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1, classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E1 F1)

SECURIFLAM S310

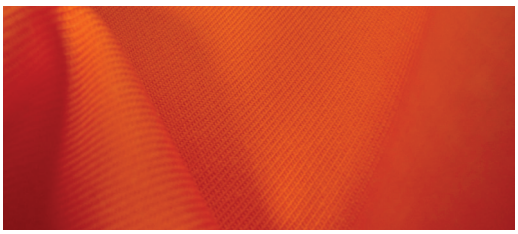
EN STOCK

Satin 5 | 340 gr/m² | 150 cm | 100% coton FR

Coloris standard :

Rouge Rubis 0865 | Gris Castor 0876 | Bleu Gitane 0868 | Bleu Marine 0837 | Vert Cyprès 0869

EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1, classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E3 F1)



SECURISTEEL

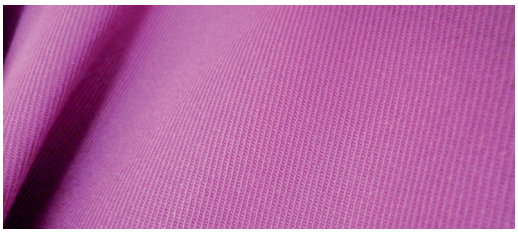
EN STOCK

Croisé 2/2 | 345 gr/m² | 150 cm | 80% coton FR - 20% PES

Coloris standard :

Orange 1143 | Gris P 7540C-1340 | Bleu Royal 0244

EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E3 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 11,4 cal)



EUREKA C360

EN STOCK

Croisé 2/2 | 370 gr/m² | 150 cm | 65% coton FR - 35% PES

Coloris standard :

Rouge Rubis 0865 | Gris Castor 0236 | Bleu Royal 0244 | Bleu Abysse 0233

EN 20471 (jaune), EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E3 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1)

SECURIFLAM 450

EN STOCK

Moleskine | 450 gr/m² | 150 cm | 100% coton FR

Coloris standard :

Rouge Rubis 0865 | Gris Castor 0876 | Noir 0867

EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 2), EN 11612 (A1 B1 C1 E3 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 24,9 cal)

HAUTE VISIBILITÉ

GAMME PROTECTION

HIGHLANDS EN STOCK

Sergé 3/1 | 240 gr/m² | 150 cm |
67% PES - 33% coton

Coloris standard :

Jaune HV | Orange HV | Rouge HV 0432 | Blanc | Rouge Coqueli-cot 1309
Gris Graphite 1307 | Bleu Bugatti 1303 | Bleu Marine 1302 | Noir Onyx 1308

EN 20471, EN 13034 (classe 3)

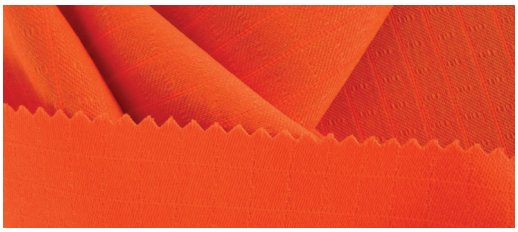
X-MAINE 260 HV EN STOCK

Satin 4 | 260 gr/m² | 150 cm |
70% PES - 27% coton - 3% EOL

Coloris standard :

Jaune HV | Orange HV | Rouge HV 0432

EN 20471



HELVETYS

Satin rip-stop | 270 gr/m² | 150 cm | 70% PES - 30% coton

EN 20471

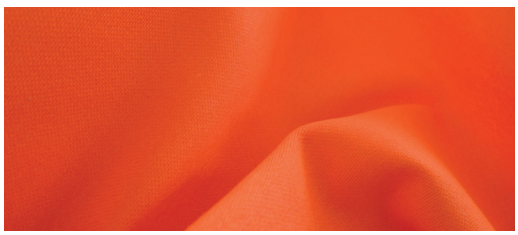
FLUOLINE 270 50/50 EN STOCK

Satin 4 | 270 gr/m² | 150 cm |
50% PES - 50% coton

Coloris standard :

Jaune HV | Orange HV | Rouge HV 0432

EN 20471



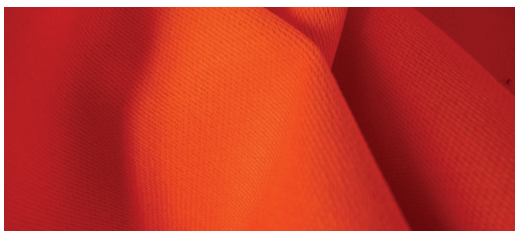
FLUOLINE 270+ 67/33 EN STOCK

Satin 5 | 270 gr/m² | 150 cm |
67% PES - 33% coton

Coloris standard :

Jaune HV | Orange HV | Rouge HV 0432

EN 20471, EN 13034 (classe 3)



FLUOLINE 300 55/45 EN STOCK

Satin 5 | 300 gr/m² | 150 cm |
55% coton - 45% PES

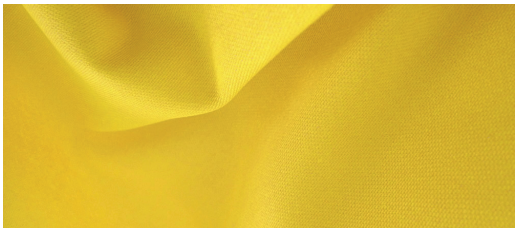
Coloris standard :

Jaune HV | Orange HV | Rouge HV 0432

EN 20471

ANTISTATIQUE

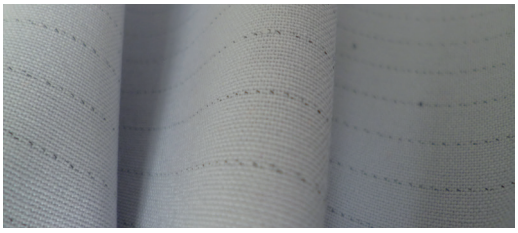
GAMME PROTECTION



FLUOLIGHT

Satin 4 |240 gr/m² | 150 cm | 75% PES - 24% coton - 1% antistatique

EN 20471 (orange), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)



VELYSTAT

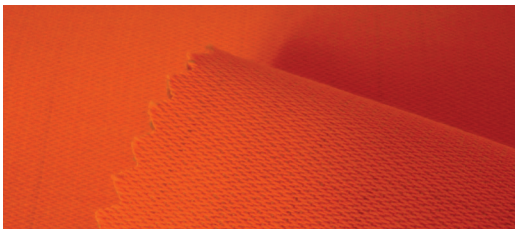
Sergé 2/1 | 240 gr/m² | 150 cm | 66% PES - 33% coton - 1% antistatique

EN 1149-5 (EN 1149-3)

SECURISPARK

Sergé 3/1 | 250 gr/m² | 150 cm | 98% coton - 2% antistatique

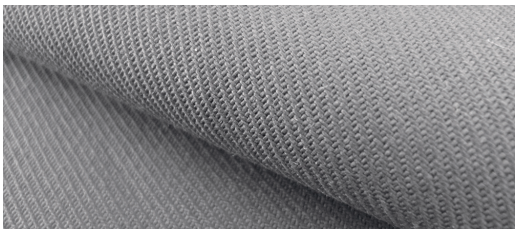
EN 14116 (indice 3), EN 11611 (A1 classe 1), EN 11612 (A1 B1 C1 E2 F1), CEI 61482-1-2 (classe 1), CEI 61482-1-1 (ATPV 8,9 cal), EN 1149-5 (EN 1149-3)



FLUOSTAT NG

Satin 4 | 270 gr/m² | 150 cm | 52% PES - 47% coton - 1% antistatique

EN 20471 (orange), EN 1149-5 (EN 1149-3), EN 13034 (classe 3)



SuperMAINESTAT

Croisé 2/2 | 300 gr/m² | 150 cm | 64% coton - 35% PES - 1% antistatique

EN 1149-5 (EN 1149-3)

PHYTOSANITAIRE & CHIMIQUE

GAMME PROTECTION

RAIDER + EN STOCK

Sergé 2/1 | 180 gr/m² | 150 cm | 60% coton - 40% PES

Coloris standard :

Rouge Empire 0087 | Gris 0106 | Bleu Bugatti 0103 | Vert Lierre 0011

ISO 27065 - C2

RPCH 210+

Chevron rip-stop | 210 gr/m² | 150 cm | 67% coton - 33% PES

ISO 27065 - C2

HIGHLANDS EN STOCK

Sergé 3/1 | 240 gr/m² | 150 cm | 67% PES - 33% coton

Coloris standard :

Jaune HV | Orange HV | Rouge HV 0432 | Blanc | Rouge Coqueli-cot 1309

Gris Graphite 1307 | Bleu Bugatti 1303 | Bleu Marine 1302 | Noir Onyx 1308

ISO 27065 - C2, EN 13034

VELYS +

Sergé 2/1 | 240 gr/m² | 150 cm | 67% coton - 33% PES

ISO 27065 - C2

PHYTOSANITAIRE & CHIMIQUE

GAMME PROTECTION

S250 EN STOCK

Sergé 2/1 | 250 gr/m² | 150 cm | 65% coton - 35% PES

ISO 27065 - C1

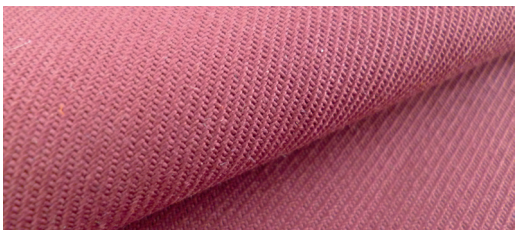
Coloris standard :

Orange TP030	Rouge Empire 0087	Gris 0106	Gris Coal 2102	Gris Bleu 0056
Bleu Azuréen 2103	Bleu Bugatti 0103	Bleu France 0004	Bleu Marine 0002	Sable 0013
Vert Amazonie 0057	Vert Lierre 0011	Vert US 0110	Noir NF 0146	Blanc

EVEREST +

Panama | 290 gr/m² | 150 cm | 65% PES - 35% coton

EN 13034



SuperMAINE +

Croisé 2/2 | 300 gr/m² | 150 cm | 65% coton - 35% PES

EN 13034 (classe 3)

COLORIS STANDARD

DISPONIBLES SUR STOCK

Jaune HV	Orange HV	Rouge HV 0432	Orange 0254 / 1143 /TP030	Rouge Rubis 0865	Rouge Empire 1156 / 0087	Rouge Coquelicot 1309
Vert Cyprès 0869	Vert Lierre 0011	Vert Amazonie 0057	Vert US 0110	Sable 0013	Noir 0867	Noir NF 0146 / Noir Onyx 1308
Gris P 7540C-1340	Gris Castor 0876 / 0236	Gris Convoi 0255	Gris Coal 2102	Gris 0106	Gris Bleu 0056	Gris Graphite 1307
Bleu Royal 0244	Bleu Glacier 1142	Bleu Gitane 0868	Bleu Bugatti 1303 / 0103	Bleu Abysse 0233	Bleu Marine 0280	Bleu Marine 0837
Bleu Marine 1302	Bleu Marine 0002	Bleu Navy 0027	Bleu Azuréen 2103	Bleu France 0004	Bleu Noir 0388	Bleu Outremer 0550

Blanc

Attention :
Pour les tissus répondant aux exigences de la norme EN 1149-5 les fibres antistatiques peuvent être visibles selon les coloris. Voir à gauche.

Les coloris spéciaux sont réalisables avec un minimum de 1000 ml de commande/coloris quand le tissu est disponible en écru.

ENTRETIEN

LES VÊTEMENTS BIEN ENTRETENUS OPTIMISENT L'ASPECT DES TISSUS, LES PERFORMANCES DE PROTECTION ET LA DURÉE DE VIE

Séchage tambour

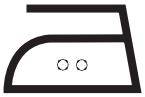
Séchage à température modérée (60°)

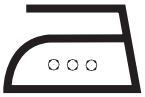
Séchage à température normale (80°)

Pas de séchage tambour

Pas de consigne particulière de repassage

Repassage à fer froid (max : 110°C)


Repassage à fer chaud (max : 150°C)


Repassage fer très chaud (max : 200°C)

Repassage interdit

Lavage en machine

Lavage à la main

Lavage à 30°C

Lavage à 40°C action mécanique faible

Lavage à 60°C action mécanique très faible

Pas de lavage

Essorer et suspendre pour séchage

Ne pas essorer, séchage par égouttage

Essorage, séchage à plat

Chlore autorisé

Chlore interdit

Agent de blanchiment non chloré en cas de besoin

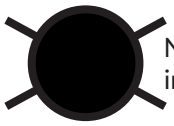
Blanchiment interdit

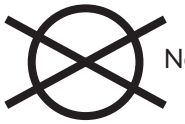
Nettoyage à sec

Pressing autorisé avec des solvants de type perchlo et solvants pétroliers

Nettoyage à sec avec des solvants de type pétrolier et essence minérale

Nettoyage à l'eau par des professionnels


Nettoyage à l'eau interdit


Nettoyage à sec interdit

ISO 15797 la norme ISO 15797 définit les méthodes de blanchissage et finition des vêtements de travail. C'est la norme de référence pour qualifier le comportement des vêtements professionnels soumis aux lavages industriels ; elle simule les conditions de lavage et de séchage (tambour et tunnel) en blanchisserie. A l'issue des lavages, les performances comme le boulochage, les stabilités dimensionnelles, la défroissabilité et la tenue des coloris sont évaluées.

CERTIFICATIONS - LABELS

& ENGAGEMENTS

100% Éthique

Avec nos engagements et certifications, nous travaillons au quotidien pour valoriser notre impact environnemental pour que vous puissiez améliorer le vôtre.

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
CQ 601/3 IFTH
Testé substances nocives.
www.oeko-tex.com/standard100

afaq ISO 9001 Qualité

afaq ISO 14001 Environnement

FAIRTRADE COTTON

UN GLOBAL COMPACT

ORIGINE FRANCE® GARANTIE

GLOBAL ORGANIC TEXTILE STANDARD · GOTS ·

ECO CERT®

Licence : EGL/62719/869939/1

Licence : EGL/62719/869939/1

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS
17 GOALS TO TRANSFORM OUR WORLD

NOTES

Nous avons fait le choix de confier l'impression de ce catalogue à l'**Imprimerie Solidaire** basée à moins de 20 km de TDV Industries, confortant ainsi notre ancrage territorial.

L'Imprimerie Solidaire permet à des personnels en situation de handicap (80% des effectifs de production) d'accéder à un emploi adapté et les accompagne dans leurs projets et évolutions professionnels.

L'Imprimerie Solidaire répond à nos exigences environnementales puisqu'elle est certifiée PEFC et Imprim'Vert.

PEFC 10-31-1216 / Certifié PEFC

FSC www.fsc.org MIXTE Issu de sources responsables FSC® C139389

TDV Industries :

43 rue du Bas des Bois
53000 Laval, France

+33 (0)2 43 59 14 14

commercial@tdvindustries.com

www. tdv-industries.fr